

# Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon 610

MNA052 610 R9005 FN15

<b>Popis produktu</b>	<p><b>Interpon 610</b> je řada polyesterových práškových barev bez obsahu TGIC, určená pro venkovní použití. Tato řada nabízí vynikající odolnost vůči UV záření a klimatickým vlivům i v případě aplikace jedné vrstvy na různé povrchy.</p> <p>Práškové barvy <b>Interpon 610</b> jsou k dispozici v celé škále barev, různých provedeních povrchu jako lesklé, pololesklé, matné nebo texturní a mohou být vyrobeny podle požadavků zákazníka.</p>														
<b>Vlastnosti prášku</b>	<p><b>Chemický typ</b></p> <p><b>Lesk (EN ISO 2813 (60°))</b></p> <p><b>Distribuce částic</b></p> <p><b>Měrná hmotnost</b></p> <p><b>Skladovací podmínky</b></p> <p><b>Skladovatelnost</b></p> <p><b>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</b></p>	<p>Polyester bez TGIC</p> <p>10 - 20</p> <p>Vhodná pro elektrostatické nanášení</p> <p>1,77 g/cm<sup>3</sup></p> <p>V suchu, chladu a teplotě pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)</p> <p>24 měsíců</p> <p>12 minut při 180°C</p>													
<b>Podmínky testů</b>	<p>Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.</p> <table border="1" data-bbox="384 1279 1501 1413"> <tr> <td><b>Podkladový materiál</b></td> <td colspan="2">Gold Seal leštěná ocel</td> </tr> <tr> <td><b>Předúprava</b></td> <td colspan="2">Zinečnatý fosfát</td> </tr> <tr> <td><b>Tloušťka filmu</b></td> <td colspan="2">60 – 90 mikrometrů</td> </tr> <tr> <td><b>Vypalování</b></td> <td colspan="2">12 minut při 180°C (teplota objektu)</td> </tr> </table>			<b>Podkladový materiál</b>	Gold Seal leštěná ocel		<b>Předúprava</b>	Zinečnatý fosfát		<b>Tloušťka filmu</b>	60 – 90 mikrometrů		<b>Vypalování</b>	12 minut při 180°C (teplota objektu)	
<b>Podkladový materiál</b>	Gold Seal leštěná ocel														
<b>Předúprava</b>	Zinečnatý fosfát														
<b>Tloušťka filmu</b>	60 – 90 mikrometrů														
<b>Vypalování</b>	12 minut při 180°C (teplota objektu)														
<b>Mechanické zkoušky</b>	<p><b>Ohyb přes trn</b></p> <p><b>Přilnavost mřížkovým řezem</b></p> <p><b>Hloubení (Erichsen)</b></p> <p><b>Úder do nátěru</b></p> <p><b>Tvrdość nátěru (Buchholz)</b></p>	<p>ISO6860 (cylindrický Mandrel)</p> <p>ISO2409 (2mm mřížka)</p> <p>ISO1520</p> <p>ISO6272</p> <p>ISO2815</p>	<p>Splňuje 3 mm</p> <p>GT0</p> <p>Splňuje 3 mm</p> <p>Splňuje 30 cm</p> <p>Splňuje – bez průniku na podklad</p>												
<b>Testy odolnosti</b>	<p><b>Solná komora</b></p> <p><b>Kondenzační komora</b></p> <p><b>Ponor do destilované vody</b></p> <p><b>Venkovní odolnost</b></p>	<p>ISO9227</p> <p>BS3900-F2</p> <p>BS3900-F7</p> <p>Vynikající – bez křídování, mírná ztráta lesku nebo odstínu po 12 měsících nepřetržité expozice, avšak bez porušení filmu nebo zhoršení ochranných</p>	<p>Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (250 hodin)</p> <p>Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (1000 hodin)</p> <p>Splňuje - bez tvorby puchýřků, ztráty lesku nebo změny barvy (240 hodin)</p>												

# Interpon 610

	vlastností.
<b>Chemická odolnost</b>	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za normálních teplot
<b>Předúprava</b>	<p>Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.</p> <p>Hliníkové podklad musí být předupravenem chromátováním.</p>
<b>Aplikace</b>	Práškové barvy <b>Interpon 610</b> jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. Nespoteřovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.
<b>Další informace</b>	<p>Práškové barvy <b>Interpon 610HR</b> (vysoce reaktivní) mohou být také použity v případech, kdy jsou vyžadovány nižší vypalovací teploty nebo kratší doby vypalování.</p> <p><b>Vytvrzovací podmínky</b>      15 minut při 160°C (teplota objektu)              8 minut při 180°C</p> <p><b>Skladování</b>                      V suchu, chladu a tepotě pod 25°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)</p> <p><b>Skladovatelnost</b>                12 měsíců</p> <p>Pro další informace o vlastnostech práškových barev a funkčních charakteristikách produktu <b>Interpon 610HR</b> prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.</p>
<b>Bezpečnostní opatření</b>	Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.
<b>Důležitá poznámka</b>	<p><b>POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ</b></p> <p>Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.</p>

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s.      T +420 553 692 275  
Podvívovská 376/14                F +420 553 692 455  
Opava 9 - Komárov  
747 70  
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.  
Interpon D1036 Gloss (85) - Issue 9  
Issued: 16/03/2015

**Interpon**®